

广东豪美新材股份有限公司  
温室气体减排方案

## 一、碳减排目标

2023年公司产品的碳强度水平是5.7tCO<sub>2</sub>e/t-产品。由于公司碳排放强度水平已经远低于ASI PS 绩效标准里要求的铝冶炼厂温室气体排放强度；

目前公司的碳强度值水平5.7tCO<sub>2</sub>e/t-产品，完全符合且已提前实现了国际铝协制订的1.5℃减排路径（按国际铝协的1.5℃路径，到2030年应低于11.5，到2035年应低于4.2）。助力国家“2030年前碳达峰、2060年碳中和”的目标完全实现。

## 二、减碳路径

1. 公司在今后的生产运营中将根据市场反馈情况，灵活调整不同产品的生产负荷，从整体层面控制燃料使用量，将有限的资源集中生产市场需求的产品，从而降低温室气体排放量。

2. 提高能源利用效率，参照行业能耗限额标准，达到国家能耗限定先进值，已实施了降低电耗、降低煤耗等多个高效低耗科技措施，下一步将持续实施节能技术利用。（1）持续开展节能降耗工作，从设备、工艺等方面挖掘节能空间，推进先进可行的节能技术运用，降低单位产品能耗，减少单位产品温室气体排放；

3. 逐步更新厂内非道路移动机械车辆及运输车辆，由燃油车辆升级为电动车辆，减少柴油、汽油等燃料的使用量，从而减少温室气体排放量。按照公司要求，2024年公司所属19辆叉车中，将有7辆更换为新能源类型，减少使用柴油燃料62712.64L/年，减少排放温室气体

179.03tCO<sub>2</sub>e/年。

4. 加强内部员工的意识培训,宣传节能减排、减少原料浪费的必要性。

5. 完善并强化公司碳达峰、碳中和管控机制,实施全产业链能源管理体系认证,与公司的减碳工作形成有效的互补,通过持续改进能效,从而降低能源活动产生的碳排放。